

安全评价报告信息公开表格（杭州宏诚食品饮料有限公司）

被评价单位名称	杭州宏诚食品饮料有限公司
评价项目名称/项目编号	杭州宏诚食品饮料有限公司萧山区杭州宏诚食品饮料有限公司智能化产线升级技改项目安全验收评价/道字【评】字第2206015号
项目简介（含图片）	<p>杭州宏诚食品饮料有限公司（以下简称“建设单位”）成立于2021年04月21日，为宏胜饮料集团有限公司全资子公司。建设单位位于浙江省杭州市萧山区经济技术开发区恒盛路5号，注册资金：壹佰万元整，法定代表人：祝丽丹，统一社会信用代码：91330109MA2KFNH6L。杭州宏诚食品饮料有限公司主要从事茶叶制品、酒制品、乳制品等饮料以及食品、保健食品等生产及经营销售。</p> <p>建设单位投资23300万元，租用位于萧山经济技术开发区的松裕印刷包装有限公司厂房，通过引进Side1公司无菌干法杀菌工艺的吹灌一体设备（产能24000BPH），购置化奶罐、剪切罐、制瓶机、灌装机等设备，建设智能化产线。形成年产38700万瓶无菌灌装含乳饮料、茶果汁饮料（合计年产约18.6万吨）。</p> <p>本项目位于浙江省杭州市萧山区萧山经济技术开发区桥南区块恒盛路5号。根据智诚建科设计有限公司出具的总平面布置图，厂区整体呈类长方形布置，厂区南面设一个主出入口和一个次出入口，两入口通恒盛路；北面设一个物流出入口，通鸿兴路。本项目位于厂区中部，其东面为恒枫食品科技有限公司生产区，从南向北依次为空地（恒枫食品科技有限公司二期项目用地）、香精生产车间（丙类）、甲类储罐区（酒精储罐）、污水处理站、SCC中试车间、变电站/备件库；南面为松裕印刷包装有限公司实验中心；西面为松裕印刷包装有限公司生产区，从南向北依次为成品仓库、标签印刷车间、印铁车间、制冷站及辅房、油墨仓库等；北面为厂区围墙。</p> <p>本项目东侧恒枫食品科技有限公司现有生产车间主要生产食品用香精，为饮料用食品添加剂；二期项目主要用于生产饮料，与本项目类似，生产工艺和产品基本相同。西侧松裕印刷包装有限公司主要从事包装装潢印刷品印刷，产品主要为饮料生产企业产品外包装配套用品。南侧为松裕印刷包装有限公司实验中心。本项目涉及的无菌线厂房和甲类仓库与周边的厂房、建筑的防火间距符合《建筑设计防火规范》GB 50016-2014（2018年版）的要求。</p> <p>本项目主要建构筑物有无菌线厂房和甲类仓库，均为新建建筑物。其中无菌线厂房位于厂区中部，总占地面积20546.86m²，厂房建筑为单层、局部夹层。无菌线厂房为综合性生产车间，厂房南侧从东向西布置水处理中心、消毒和清洗剂加料间（用于液碱、酸性清洗剂、过氧乙酸消毒液、过氧化氢溶液等加料）、更衣室和洗衣房、模具间、原材预处理中心、发酵间、配料中心、脱包区、预留生产车间等；厂房中部从东向西布置配电间、柴油发电间、吸料间、制冷机房、吹灌中心、灌装净化间、干包区等；厂房北侧从东向西布置成品仓库（戊类）及发货区、网络机房、备件间、标签间、原材料仓库（丙类）、冷藏库。局部夹层东侧中部设有检测室、中控室等，以及车间内四周设有参观走廊。无菌线厂房西侧设有地下消防水池和消防泵房，专供无菌线厂房室内自动喷淋用水量，地下消防水池的有效容积为490m³，泵房内设有三台喷淋加压泵。</p> <p>甲类仓库位于厂区北部，为单层建筑，占地面积418.02m²，设有三个储存隔间，其中西侧隔间用于储存食品用香精、泰华净EP、油墨、油墨稀释剂、油墨清洗剂等；中间隔间用于储存过氧化氢溶液；东侧隔间用于储存酸性清洗剂、磷酸、过氧乙酸消毒液等。</p> <div></div>

		       
安全评价机构名称		浙江道宇安环科技有限公司
项目组长		董继军
技术负责人		蒋永成
过程控制负责人		吴芳萍
评价报告编制人		夏宇科、汪胜红
报告审核人		张奇峰
参与评价工作	安全评价师	董继军、夏宇科、汪胜红、袁福江、段建勇
	注册安全工程师	董继军、夏宇科、汪胜红、袁福江、段建勇
	技术专家	/
现场开展安全评价工作	人员	董继军、汪胜红
	时间	2023.5.13-2023.11.10
	主要任务	资料收集、现场检查、编制报告
评价报告提交时间		2023.11.10