


安全评价报告信息公开表

被评价单位名称	天通瑞宏科技有限公司
评价项目名称/项目编号	天通瑞宏科技有限公司年新增61200万只声表滤波器项目、年产5亿颗大宽带高可靠射频滤波器及双工器项目安全预评价报告/道宇【评】字第2208003号
项目简介（含图片）	<p>天通瑞宏科技有限公司成立于2017年04月06日，注册地位于浙江省嘉兴市海宁市海昌街道谷水路306号1幢（东），法定代表人为沈建松。经营范围包括从事电子、节能及环保领域内的技术研发、技术咨询服务；电子元件及组件、电力电子元器件的制造、加工；经营本企业自产产品的出口业务和本企业生产所需的机械设备、零配件、原辅材料及技术的进口业务（国家禁止或限制的除外；涉及前置审批的除外）。</p> <p>根据市场调研和发展规划，天通瑞宏科技有限公司拟在租赁的海宁经济开发区泛半导体产业园A16楼东侧生产车间（1层、3层）闲置区域实施年新增61200万只声表滤波器项目和年产5亿颗大宽带高可靠射频滤波器及双工器项目。项目拟引进日本产全自动金线植球机、倒装芯片键合机、全自动晶圆划片机、全自动转塔测试机等，购置国产的半自动贴膜机等设备；拟引进刻蚀机、真空镀膜机、植球机、倒装机、测试编带机等设备，搭建产品生命周期管理系统（PLM）、生产制造信息化管理系统（MES）和智能仓储管理系统（WMS），实现材料和工艺设计多尺度仿真软件应用及验证，实现滤波器及双工器的版图设计、流片工程到封装工程的全流程管理（MES）和智能仓储管理系统（WMS），实现材料和工艺设计多尺度仿真软件应用及验证，实现滤波器及双工器的版图设计、流片工程到封装工程的全流程管理。</p> <p>上述项目均已获得海宁市经济和信息化局备案，全部建成后，可形成年新增61200万只声表滤波器和年产5亿颗大宽带高可靠射频滤波器及双工器的生产能力。</p> <p>根据国民经济行业分类，本项目属于C3989-其他电子元件制造，未列入危险化学品安全使用许可适用行业目录，不属于《危险化学品安全使用许可证》规定的领证范围，因此无需申领危险化学品使用许可证。</p> <p>根据《中华人民共和国安全生产法》（2021年修订）、《危险化学品安全管理条例》（国务院令[2011]591号发布，国务院令[2013] 645号修正）、《建设项目安全设施“三同时”监督管理办法》（国家安全生产监督管理总局令第36号，第77号修订）和《浙江省安全生产监督管理局关于修改〈浙江省冶金等工贸行业建设项目安全设施“三同时”监督管理暂行规定〉的通知》（浙安监管综〔2017〕45号）等国家有关法律法规的规定，天通瑞宏科技有限公司委托浙江道宇安环科技有限公司对天通瑞宏科技有限公司年新增61200万只声表滤波器项目、年产5亿颗大宽带高可靠射频滤波器及双工器项目开展安全预评价工作。</p> <div></div>

		
安全评价机构名称		浙江道宇安环科技有限公司
项目组长		袁福江
技术负责人		蒋永成
过程控制负责人		吴芳萍
评价报告编制人		袁福江、汪胜红
报告审核人		夏宇科
参与评价工作	安全评价师	袁福江、汪胜红、胡攀、段建勇、董继军
	注册安全工程师	袁福江、汪胜红、胡攀、段建勇、董继军
	技术专家	/
现场开展安全评价工作	人员	袁福江、汪胜红
	时间	2023年9月28日至2024年1月3日
	主要任务	资料收集、现场检查、编制报告
评价报告提交时间		2024年1月3日