

安全评价报告信息公开表

被评价单位名称	联化科技（临海）有限公司
评价项目名称/项目编号	年产 20 万吨电解液、2 万吨 LT612、1411 吨氢氧化锂溶液、500 吨三（三甲基硅基）磷酸酯等项目（一期：年产 2 万吨 LT612、1411 吨氢氧化锂溶液项目）安全设施竣工验收评价报告/道字【评】字第 2401038 号
项目简介（含图片）	<p>联化科技（临海）有限公司（以下简称“临海联化”）建址于浙江省临海市头门港经济开发区东海第八大道11号，成立于2019年5月30日，法定代表人郭希旦，是联化科技股份有限公司的全资子公司，注册资金20168万元，主要从事精细化工产品及其中间体的研究、开发和制造。联化科技（临海）有限公司的母公司联化科技股份有限公司始建于1986年，总部位于浙江省台州市黄岩江口开发区，公司成立以来，一直专注于各类精细化学品的研究开发和产业化生产，主要经营医药中间体和农药中间体系列产品。20多年来依靠科技创新和丰富的产业化管理经验，公司已经发展成为一个拥有多系列产品研发和生产能力的精细化工专业生产厂家，产品广泛用于医药、农药等下游行业。</p> <p>2019年，公司在临海市发展和改革局登记赋码《年产800吨二酰胺酯、500吨甲氧苯硼酸、1000吨LT228等九个项目》（代码：2019-331082-27-03-806186）。该项目一期《年产二酰胺酯（LT222）800吨、甲氧苯硼酸（LT204）500吨、淳尼胺（LT228）1000吨、氨基噻吩酯（LT183）300吨、邻氯苯腈（LT137）10000吨、嘧啶醇酸（LT215）300吨、环丙甲基苯酚（LT148）80吨、环丙吡嗪醇（LT276）100吨建设项目》已获得安全条件审查后，该项目工程正式破土动工，开始建设。</p> <p>2022年，随着公司产业的转移，公司终止了该项目的建设，该项目已完成的A61车间、A62车间、A63车间、A65车间等共计4个生产车间以及相应配套的仓储、罐区、公用工程及辅助设施等建构构筑物或用于或改建于即将投资建设的新能源、新材料的产品项目中。</p> <p>2022年11月，公司取得临海市发展和改革局的《浙江省企业投资项目备案（赋码）信息表》（项目代码：2211-3331082-04-01-881667），实施《年产20万吨电解液、2万吨LT612、1411吨氢氧化锂溶液、500吨三（三甲基硅基）磷酸酯等项目》；项目分期实施。一期年产2万吨LT612，1411吨氢氧化锂溶液项目；二期为：年产20万吨电解液500吨三（三甲基硅基）磷酸酯项目。其中二期项目又分为两个阶段，二期之一阶段为年产10万吨电解液、500吨三（三甲基硅基）磷酸酯项目；二期之二阶段年产10万吨电解液项目。</p> <p>目前二期之一阶段部分工程10万吨电解液项目处于设备安装阶段，二期之一阶段年产500吨三（三甲基硅基）磷酸酯项目、二期之二阶段年产10万吨电解液尚未实施。目前企业在建项目仅为一期年产2万吨LT612，1411吨氢氧化锂溶液项目和二期之一阶段年产10万吨电解液两个项目。本次验收的项目即为：一期年产2万吨LT612，1411吨氢氧化锂溶液项目。</p> <p>企业终止了《年产800吨二酰胺酯、500吨甲氧苯硼酸、1000吨LT228等九个项目》的建设，重新调整了企业总平面布置图的总体规划，在现厂区的东侧中央部分实施本次年产2万吨LT612、1411吨氢氧化锂溶液项目。</p> <p>项目于2022年12月15日由浙江天为安全科技有限公司编制了《联化科技（临海）有限公司年产20万吨电解液、2万吨LT612、1411吨氢氧化锂溶液、500吨三（三甲基硅基）磷酸酯等项目（一期：年产2万吨LT612、1411吨氢氧化锂溶液项目）设立安全评价报告》，于2023年01月03日取得《危险化学品建设项目安全条件审查意见书》（台危化项目安条审字【2023】001号）；由山东鲁新设计工程股份有限公司（化工石化医药行业甲级A237004046）编制了《联化科技（临海）有限公司年产20万吨电解</p>

液、2万吨LT612、1411吨氢氧化锂溶液、500吨三（三甲基硅基）磷酸酯等项目（一期：年产2万吨LT612、1411吨氢氧化锂溶液项目）安全设施设计专篇》，于2023年7月7日取得《危险化学品建设项目安全设施设计审查意见书》（台危化项目安设审字【2023】032号）。项目由南通华荣建设工程有限公司施工建设；由上海华地建设工程有限公司负责设备安装调试及自动化安装；由浙江南方工程咨询管理有限公司负责质量监理；由浙江中控技术股份有限公司负责自动化调试；现本项目已建设完成，经试生产运行正常。因本项目产品一水合氢氧化锂、1411吨氢氧化锂溶液已列入《危险化学品目录》（2015版）中的1668项，故本项目属于危险化学品生产项目，需领取安全生产许可证。

根据《中华人民共和国安全生产法》、《危险化学品安全管理条例》国务院令591号、《危险化学品建设项目安全监督管理办法》（国家安全生产监督管理总局令第45号，总局令第79号修正）等国家有关法律法规的规定，该建设项目应进行安全设施竣工验收。为此，联化科技（临海）有限公司委托浙江道宇安环科技有限公司对该项目开展安全设施竣工验收评价工作。

本公司接受委托后，立即成立了评价项目组。评价项目组通过资料准备，现场勘察分析和预测该建设项目可能存在的危险、有害因素的种类和程度，提出了安全对策措施及建议。并依据《国家安监总局关于印发<危险化学品建设项目安全评价细则（试行）>的通知》（安监总危化[2007]255号）、浙江省应急管理厅关于印发《浙江省危险化学品建设项目安全监督管理实施细则》的通知（浙应急危化[2023]179号）的要求，编制了《联化科技（临海）有限公司年产20万吨电解液、2万吨LT612、1411吨氢氧化锂溶液、500吨三（三甲基硅基）磷酸酯等项目（一期：年产2万吨LT612、1411吨氢氧化锂溶液项目）安全设施竣工验收评价报告》。

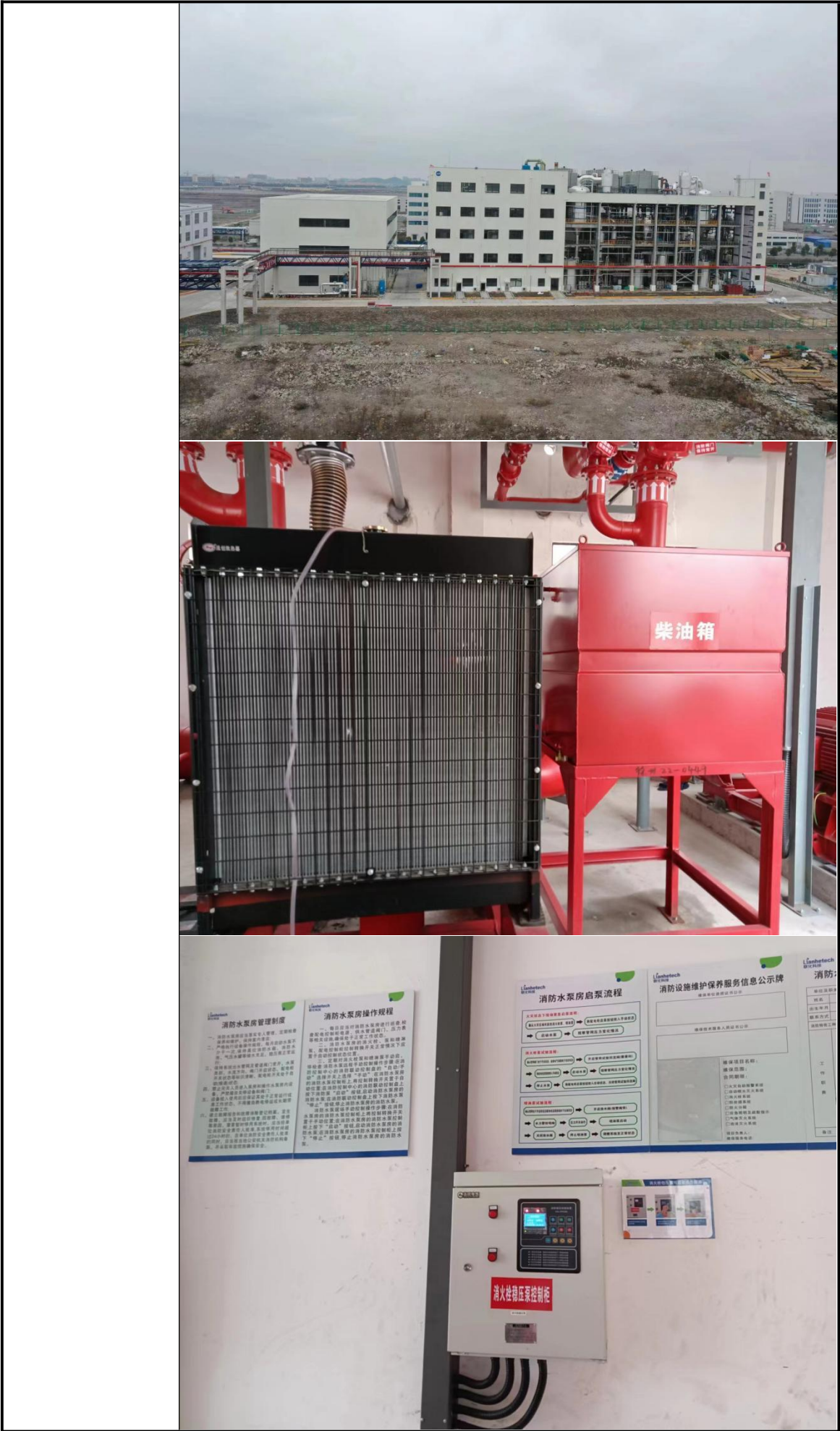
见现场照片：附后












		
安全评价机构名称		浙江道宇安环科技有限公司
项目组长		唐秀兰
技术负责人		蒋永成
过程控制负责人		吴芳萍
评价报告编制人		唐秀兰、张卫兴
报告审核人		蒋永成
参与评价工作	安全评价师	唐秀兰、刘海燕、张卫兴、段建勇、袁福江、董继军
	注册安全工程师	唐秀兰、刘海燕、张卫兴、段建勇、袁福江、董继军
	技术专家	无
评价工作	人员	唐秀兰、张卫兴
	时间	2024年2月3日至 2024年5月10日
	主要任务	资料收集、现场检查、编制报告
评价报告提交时间		2024. 7. 11