





安全评价报告信息公开表格

(浙江新禾管业有限公司)

被评价单位名称		浙江新禾管业有限公司
评价项目名称/项目编号		浙江新禾管业有限公司冷轧直缝焊管生产线提质技改项目安全预评价报告(编号:道宇【评】字第2206032号)
项目简介(含图片)		<p>浙江新禾管业有限公司成立于2007年12月29日,位于浙江省衢州市柯城区春城路29号,是元立集团延长金属制品产业链的新亮点。</p> <p>项目拟投资3500万元,采用成熟的冷轧直缝焊管生产工艺,将现有的三连轧技改为五连轧,新增退火炉、平整拉矫一体机、纵剪机、阀门及其他辅助设备,使企业的冷轧直缝焊管产能新增10万吨,总产能达到30万吨,同时调整热镀锌生产线的年运行时间以减少热镀锌产品产能,使企业的总产能保持在60万吨不变。项目建成后,实现冷轧直缝焊管生产线提质技改。</p> <p>镀锌直缝焊管生产线不作技改,通过调整运行时间的方式减少年产能10万吨。</p>
		 
		 
		安全评价机构名称
		浙江道宇安环科技有限公司
项目组长		朱增亮
技术负责人		蒋永成
过程控制负责人		赵颖斌
评价报告编制人		朱增亮
报告审核人		张奇峰
参与评价工作	安全评价师	汪胜红
	注册安全工程师	/
	技术专家	/
现场开展安全评价工作	人员	朱增亮、汪胜红
	时间	2022.8.26至2022.9.25
	主要任务	资料收集、现场检查、编制报告
评价报告提交时间		2022.9.25